

教師深度研習課程-智慧機械工作坊

「智慧機器人技術實作研習」

壹、課程宗旨

為協助技專校院與高中職教師瞭解智慧機械產業現況，強化教師與產業鏈結，提昇教師專業技能，辦理本次研習時間合計3天之教師深度研習課程-智慧機械工作坊「智慧自動化製程控制產業實務應用」，本次課程包括五軸精密加工與六軸機器手臂實務操作，課程中介紹五軸精密加工技術與六軸機器手臂之操作與編程，並應用教育部產業菁英訓練基地之軟硬體設備進行實作訓練。智慧自動化製程控制技術為工具機應用產業邁入智慧製造與工業4.0的基本門檻，期待未來不僅能熟悉單一機械手臂之實務操作，且能與其他設備例如工具機協同作業，如此不僅能彌補產業自動化人力缺口，更可落實產業智慧自動化的目標。

貳、課程說明

一、課程天數：8/23~8/25 合計三天。

二、課程日期：08月23日(一)~08月25日(三)。

三、辦理時間：早上9:00~12:00；中午休息12:00~13:30；下午13:30~16:30。

四、授課業師及講師：滙信科技有限公司 陳易工程師、正修科技大學機械工程系李政男教授、鄧翔宇助理教授、歐陽岳呈工程師、謝旻璋工程師、李建南工程師

五、培訓對象：高中職與技專學校教師、廠商。

六、培訓人數：20人。

七、上課教室：正修科技大學機械系館 iPAS 實作考場(13-0302)、電腦教室(13-0103)、先進製造示範工廠(29-B101)。

八、結訓：全程參與課程學員，發給研習證書，將協助登入公務員終身學習時數。

九、主辦單位：教育部產學連結育才平臺中區執行辦公室-雲林科技大學。

承辦單位：正修科技大學機械工程系。

十、聯絡人：教育部產學連結育才平臺中區執行辦公室-雲林科技大學 呂彥琦專案管理師

聯絡電話：05-534-2601#2823；e-mail：luyq@yuntech.edu.tw

十一、報名網址：<https://reurl.cc/XWe2ng>



第一天：110 年 08 月 23 日 (一)

| 時間 | 課程名稱 | 課程內容 | 授課教師 | 地點 |
|-------------|-------------------|--------------------------|--|------------------------------|
| 09:00~09:10 | 報到 | | | |
| 09:10~10:00 | 機器手臂之種類與實務應用 | 了解機器人性能與規格，與產業應用實務 | 正修科大 李政男 教授 鄧翔宇 助理教授 | 正修科技大學 iPAS 實作考場(13-0302) |
| 10:00~10:10 | 中場休息 | | | |
| 10:10~12:00 | 六軸機器人教導式PTP運動路徑規劃 | 六軸機器人教導式 PTP 點對點控制軟體操作訓練 | 正修科大 鄧翔宇 助理教授 歐陽岳呈 工程師 謝旻璋 工程師 | 正修科技大學 iPAS 實作考場(13-0302) |
| 12:00~13:30 | 午餐休息 | | | |
| 13:30~15:00 | 機械手臂教導式操作與編程 | 六軸工業型關節式機械手臂之教導式操作與編程 | 正修科大 鄧翔宇 助理教授 歐陽岳呈 工程師 謝旻璋 工程師 | 正修科技大學 iPAS 實作考場(13-0302) |
| 15:00~15:10 | 中場休息 | | | |
| 15:10~16:30 | 機械手臂教導式操作與編程 | 六軸工業型關節式機械手臂之教導式操作與編程 | 正修科大 鄧翔宇 助理教授 歐陽岳呈 工程師 謝旻璋 工程師 | 正修科技大學 iPAS 實作考場(13-0302) |
| 16:30~ | 課程結束 | | | |

第二天：110 年 08 月 24 日 (二)

| 時間 | 課程名稱 | 課程內容 | 授課教師 | 地點 |
|-------------|----------------|-------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| 09:00~09:10 | 報到 | | | |
| 09:10~10:00 | 多軸加工介紹 | 多軸加工製程規劃介紹 | 正修科大 李政男 教授 滙信科技 陳易 工程師 | 正修科技大學 電腦教室 (13-0103) |
| 10:00~10:10 | 中場休息 | | | |
| 10:10~12:00 | 多軸加工製程規劃範例 (一) | 使用 CAM 軟體進行加工製程規劃 | 滙信科技 陳易 工程師 正修科大 謝旻璋 工程師 | 正修科技大學 電腦教室 (13-0103) |
| 12:00~13:30 | 午餐休息 | | | |
| 13:30~15:00 | 多軸加工製程規劃範例 (二) | 使用 CAM 軟體進行加工製程規劃 | 滙信科技 陳易 工程師 正修科大 謝旻璋 工程師 | 正修科技大學 電腦教室 (13-0103) |
| 15:00~15:10 | 中場休息 | | | |
| 15:10~16:30 | 多軸加工製程規劃範例 (二) | 使用 CAM 軟體進行加工製程規劃 | 滙信科技 陳易 工程師 正修科大 謝旻璋 工程師 | 正修科技大學 電腦教室 (13-0103) |
| 16:30~ | 課程結束 | | | |

第三天：110 年 08 月 25 日 (三)

| 時間 | 課程名稱 | 課程內容 | 授課教師 | 地點 |
|-------------|--------------|------------------------------|---|-------------------------------------|
| 09:00~09:10 | 報到 | | | |
| 09:10~10:00 | 多軸加工範 例實作 | 完成製程安排 後，進行上機演 練（學員上機） | 滙信科技 陳易 工程師 正修科大 謝旻璋 李建南 工程師 | 正修科技大學 先進製造 示範工場 (29-B101) |
| 10:00~10:10 | 中場休息 | | | |
| 10:10~12:00 | 多軸加工範 例實作 | 完成製程安排 後，進行上機演 練（學員上機） | 滙信科技 陳易 工程師 正修科大 謝旻璋 李建南 工程師 | 正修科技大學 先進製造 示範工場 (29-B101) |
| 12:00~13:30 | 午餐休息 | | | |
| 13:30~15:00 | 多軸加工範 例實作 | 完成製程安排 後，進行上機演 練（學員上機） | 滙信科技 陳易 工程師 正修科大 謝旻璋 李建南 工程師 | 正修科技大學 先進製造 示範工場 (29-B101) |
| 15:00~15:10 | 中場休息 | | | |
| 15:10~16:30 | 多軸加工範 例實作 | 完成製程安排 後，進行上機演 練（學員上機） | 滙信科技 陳易 工程師 正修科大 謝旻璋 李建南 工程師 | 正修科技大學 先進製造 示範工場 (29-B101) |
| 16:30~ | 課程結束 | | | |